



Multi R32 INVERTER OUTDOOR UNIT

38LVMB

NOTE: The image shown is for illustrative purposes only and may vary depending on the product model

CHARACTERISTICS

- Available in 220-240V, 1 Phase.
- One outdoor unit serves up to 5 indoor units (depending on the model).
- Variety of compatible indoor units (Hi-Wall, Cassette, Fan Coil).
- Space-saving installation compared to traditional 1-to-1 systems.
- Automatic wiring/piping correction function.
- Control point button with display to view operational status and error codes.
- Heat-Pump outdoor unit with high-efficiency inverter compressor.
- Gold Fin coating on the coil fins.
- Wide operating outdoor temperature range: cooling (up to 50°C) and heating (down to -15°C).
- Eco-friendly R32 refrigerant (75% lower global warming impact).

COMPATIBLE WITH:

- 42QHG – (HIGH WALL) (p 05)
- 42QTD – (CASSETTE) (p 06)
- 42QSV – (FAN COIL) (p 07)

CAPACITY: 18 / 27 / 36 / 42 (kBTU/h)

MAIN BENEFITS

Versatile Configuration: This product line allows users to select the indoor unit (Hi-Wall, Cassette, or Fan Coil) that best fits the needs of each space.

Multi-Zone Efficiency: It features the capacity to connect more than 2 indoor units to a single outdoor unit, enabling the conditioning of multiple rooms with one integrated system.

Energy Savings: The Inverter compressor and key premium components ensure optimal energy performance while operating quietly and reliably.

Enhanced User Experience: The X-Power R32 system includes a variety of features and functions designed to improve and simplify the user experience.

COMBINATIONS

For detailed combination charts, please refer to page 03.



High Wall



Cassette



Fan Coil



CARRIER | MULTI X-POWER R32

INVERTER OUTDOOR UNIT

SPECIFICATIONS

MODELO			38LVMB18D8	38LVMB27D8	38LVMB36D8	38LVMB42D8
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		V-Hz-Ph	220-240V-60Hz, 1Ph	220-240V-60Hz, 1Ph	220-240V-60Hz, 1Ph	220-240V-60Hz, 1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	18000	27000	36000	42000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	1635	2450	3270	3800
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	7,10	11,20	15,00	17,30
	EER	W/W	3,23	3,23	3,23	3,24
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	19000	28000	36000	42000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	1500	2210	2845	3300
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	6,60	10,10	13,50	15,00
	COP	W/W	3,71	3,71	3,71	3,73
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO		A	8,88	14,00	18,75	21,63
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE		A	10,0	15,0	20,0	25,0
CONDENSADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	805*330*554	890*342*673	946*410*810	946*410*810
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	915*370*615	1030*438*750	1090*500*885	1090*500*885
	PESO NETO/ BRUTO	kg	35,0/38,0	48,0/51,8	68,8/75,6	74,1/79,5
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	54,0	58,0	62,0	61,5
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2,0	2,0	2,0	2,6
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 x 22	21 x 22	25.4 x 22	25.4 x 22
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,3	1,3	1,3	1,3
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm	Ø7 Tubo de Cobre ranurado interior	Ø7 Tubo de Cobre ranurado interior	Ø9.52 Tubo de Cobre ranurado interior	Ø9.52 Tubo de Cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	860 x 504 x 44	900 x 609 x 22 865 x 609 x 22	995 x 762 x 44	995 x 762 x 22 960 x 762 x 22 580 x 762 x 20
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	4	6	4	4
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin	Golden Fin	Golden Fin	Golden Fin
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R32 / 1.25	R32 / 1.85	R32 / 2.10	R32 / 2.90
DISPOSITIVO DE EXPANSIÓN		-	EXV + Capilar	EXV + Capilar	EXV + Capilar	EXV + Capilar
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7
TUBERÍA DEL REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Φ)	mm(inch)	(x2)6.35mm(1/4in)	(x3)6.35mm(1/4in)	(x4)6.35mm(1/4in)	(x5)6.35mm(1/4in)
	LADO DEL GAS (Φ)	mm(inch)	(x2)9.52 mm(3/8in)	(x3)9.52 mm(3/8in)	(x3)9.52 mm(3/8in) & (x1)12.7mm(1/2in)	(x4)9.52 mm(3/8in) & (x1)12.7mm(1/2in)
	MAX. LONGITUD PARA TODAS LAS HABITACIONES	m	40	60	80	80
	MAX. LONGITUD PARA UNA UNIDAD INTERIOR	m	25	30	35	35
	MAX. DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE UNIDAD INTERIOR Y EXTERIOR	m	15	15	15	15
	MAX. DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE LAS UNIDADES INTERIORES	m	10	10	10	10
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24

COMPATIBILITY

INDOOR UNIT	OUDOOR UNIT			
	38LVMB18D8	38LVMB27D8	38LVMB36D8	38LVMB42D8
HIGH WALL	42QHGO09D8S	•	•	•
	42QHGO12D8S	•	•	•
	42QHGO18D8S	•	•	•
	42QHGO24D8S			•
CASSETTE	42QTD018D8SN	•	•	•
	42QTD024D8SN			•
FAN COIL	42QSV012D8S	•	•	•
	42QSV018D8S	•	•	•
	42QSV024D8S			•

Subject to warranty policies.
Conditions may vary depending on your geographical area.

CARRIER | MULTI X-POWER R32

INVERTER OUTDOOR UNIT

COMBINATIONS

INDOOR UNIT	1-ZONE	2-ZONE	3-ZONE	4-ZONE	5-ZONE
38LVMB18D8 [1 TO 2]	9	9+9			
	12	9+12			
	18	12+12			
38LVMB27D8 [1 TO 3]	9	9+9	9+9+9		
	12	9+12	9+9+12		
	18	9+18	9+9+18		
		12+12	9+12+12		
		12+18	9+12+18		
			12+12+12		
38LVMB36D8 [1 TO 4]	9	9+9	9+9+9	9+9+9+9	
	12	9+12	9+9+12	9+9+9+12	
	18	9+18	9+9+18	9+9+9+18	
	24	12+12	9+9+24	9+9+12+12	
		12+18	9+12+12	9+9+12+18	
		12+24	9+12+18	9+12+12+12	
		18+18	9+12+24	9+12+12+18	
			9+18+18	12+12+12+12	
			12+12+12	12+12+12+18	
			12+12+18		
			12+12+24		
38LVMB42D8 [1 TO 5]	9	9+9	9+9+9	9+9+9+9	9+9+9+9+9
	12	9+12	9+9+12	9+9+9+12	9+9+9+9+12
	18	9+18	9+9+18	9+9+9+18	9+9+9+9+18
	24	12+12	9+9+24	9+9+9+24	9+9+9+12+12
		12+18	9+12+12	9+9+12+12	9+9+9+12+18
		12+24	9+12+18	9+9+12+18	9+9+12+12+12
		18+18	9+12+24	9+9+12+24	9+12+12+12+12
			9+18+18	9+12+12+12	9+12+12+12+18
			12+12+12	9+12+12+18	12+12+12+12+12
			12+12+18	12+12+12+12	
			12+12+24	12+12+12+18	
		12+18+18			

CARRIER | MULTI X-POWER R32

INVERTER INDOOR UNIT

HIWALL

HOT-COLD

SPECIFICATIONS

MODELO			42QHG009D8S	42QHG012D8S	42QHG018D8S	42QHG024D8S
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		V-Hz-Ph	220-240V~60Hz,1Ph	220-240V~60Hz,1Ph	220-240V~60Hz,1Ph	220-240V~60Hz,1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	9000	12000	18000	24000
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	9000	12000	18000	24000
EVAPORADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	726*210*291	835*208*295	969*241*320	1083*244*336
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	790*270*375	905*355*290	1045*315*405	1155*415*315
	PESO NETO/ BRUTO	kg	8,0/10,5	8,7/11,5	11,2/14,6	13,6/17,3
	NIVEL DE RUIDO (Hi, Mi, Lo)	dB(A)	37,0/32,0/22,0	37,0/32,0/22,0	42,0/35,0/30,0	48,5/40,5/34,0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2,0	2	2	2
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 X 13.37	21 X 13.37	21 X 13.37	21 X 13.37
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,3	1,3	1,2	1,3
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO*ALTO FONDO	mm	525 X 84 X 13.37 525 X 105 X 26.74 525 X 105 X 26.74	605 X 210 X 26.74 605 X 105 X 26.74	750 X 210 X 26.74 750 X 126 X 26.74	820 X 210 X 26.74 820 X 126 X 26.74
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	2	2	4	4
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin	Golden Fin	Golden Fin	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	270 / 194 / 153	311 / 235 / 206	470 / 353 / 294	641 / 453 / 359
TIPO DE REFRIGERANTE		-	R32	R32	R32	R32
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm(inch)	6.35mm (1/4in)	6.35mm (1/4in)	6.35mm (1/4in)	9.52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm(inch)	9.52mm (3/8in)	9.52mm (3/8in)	12.7mm (1/2in)	15.9mm (5/8in)
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32 / 0~30	16~32 / 0~30	16~32 / 0~30	16~32 / 0~32

CASSETTE

HOT-COLD

SPECIFICATIONS

MODELO			42QTD018D8SN	42QTD024D8SN
PANEL¹			40CAS-S5	40CAS-L6
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		V-Hz-Ph	220-240V~60Hz,1Ph	220-240V~60Hz,1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	18000	24000
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	18000	24000
EVAPORADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	570 X 570 X 245	830 X 830 X 205
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	715 X 640 X 295	910 X 910 X 250
	PESO NETO/ BRUTO	kg	16.2 / 19.0	21.6 / 25.4
	NIVEL DE RUIDO (Hi, Mi, Lo)	dB(A)	44.0 / 41.0 / 31.5	50.0 / 47.5 / 42.0
PANEL	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	620 X 620 X 50	950 X 950 X 55
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	715 X 700 X 115	1035 X 1035 X 90
	PESO NETO/ BRUTO	kg	2.7 / 4.3	6.0 / 9.0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2	2
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 X 13.37	21 X 13.37
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,3	1,3
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO*ALTO*FONDO	mm	1375 X 210 X 13.37 1305 X 210 X 13.37	2135 X 168 X 26.74
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	4	4
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	388 / 317 / 176	733 / 658 / 583
TIPO DE REFRIGERANTE		-	R32	R32
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm (in)	6.35mm (1/4in)	9.52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm (in)	12.7mm (1/2in)	15.9mm (5/8in)
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32 / 0~30	16~32 / 0~30

¹ El panel no está incluido en el evaporador, se adquiere por separado.

FAN COIL

HOT-COLD

SPECIFICATIONS

MODELO			42QSV012D8S	42QSV018D8S	42QSV024D8S
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		V-Hz-Ph	220-240V~60Hz,1Ph	220-240V~60Hz,1Ph	220-240V~60Hz,1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	12000	18000	24000
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	12000	18000	24000
EVAPORADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	700 X 506 X 200	700 X 750 X 245	1000 X 750 X 245
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	860 X 540 X 285	925 X 850 X 298	1225 X 860 X 304
	PESO NETO/ BRUTO	kg	16.6 / 19.8	24.4 / 29.0	31.8 / 37.2
	NIVEL DE RUIDO (Hi, Mi, Lo)	dB(A)	35.0 / 33.0 / 31.0	36.5 / 34.0 / 31.0	33.5 / 32.5 / 31.0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	3	3	3
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	19.5 X 11.6	19.5 X 11.6	19.5 X 11.6
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,3	1,2	1,2
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm	Ø5 Tubo de cobre ranurado interior	Ø5 Tubo de cobre ranurado interior	Ø5 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO*ALTO*FONDO	mm	525 X 23.2 X 214.5	525 X 351 X 34.8	825 X 351 X 34.8
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	5	6	9
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin	Golden Fin	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	388 / 335 / 276	529 / 459 / 382	706 / 588 / 412
PRESIÓN ESTÁTICA ESTÁNDAR		Pa / in. w.c.	25 / 0.1	25 / 0.1	25 / 0.1
RANGO DE PRESIÓN ESTÁTICA		Pa / in. w.c.	0-100 / 0 - 0.4	0-160 / 0 - 0.64	0-160 / 0 - 0.64
TIPO DE REFRIGERANTE		-	R32	R32	R32
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm (in)	6.35mm (1/4in)	6.35mm (1/4in)	9.52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm (in)	9.52mm (3/8in)	12.7mm (1/2in)	15.9mm (5/8in)
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32 / 0~30	16~32 / 0~30	16~32 / 0~30

CARRIER | MULTI X-POWER R32
HIGH WALL INVERTER



42QHG

NOTE: The image shown is for illustrative purposes only and may vary depending on the product model

CHARACTERISTICS

Power Supply: Available in 220-240V, 1 Phase

Modes: COOL, HEAT, DRY, FAN, and AUTO.

Functions: SLEEP, FOLLOW ME, TIMER ON/OFF.

Advanced Functions: TURBO, CLEAN, SILENCE, and LED.

Fan Speed Adjustment: (AUTO-LOW-MED-HIGH).

Digital Display: Built-in panel display showing operation details (also displays error codes in case of system anomalies).

Wi-Fi Module Included: (App compatible with Alexa and Google Home).

Remote Control with LOCK Function: (Locks the remote control settings).

High-Density Filters: (Prevents the passage of dust particles larger than 0.54mm).

Eco-Friendly R32 Refrigerant: (75% lower global warming impact).

COMPATIBLE WITH:

- 38LVMB18D8 (p 01)
- 38LVMB18D8 (p 01)
- 38LVMB36D8 (p 01)
- 38LVMB42D8 (p 01)

Multi R32 High Wall Inverter

Capacity: 09 / 12 / 18 / 24

BENEFITS

This product line allows for the connection of multiple indoor units to a single outdoor unit, enabling the climate control of various spaces through a single, integrated system.

The X-Power R32 High-Wall unit offers a variety of functions tailored to different needs and environments. Key features include "Turbo" mode, which increases fan speed to reach the set temperature in the shortest time possible, and "Dry" mode, which effectively reduces humidity levels in the conditioned space. Featuring a modern, minimalist design, the High-Wall unit harmonizes with its surroundings and includes a hidden temperature display—the perfect solution for spaces requiring the simplicity and comfort of a premium minisplit system.

CONTROLS AND ACCESORIES

Remote Control: Included with the indoor unit (evaporator).

Wi-Fi Kit: Included with the indoor unit (evaporator). Note: Unit is not compatible with thermostats.



1. Remote Control
Model: RG10

2. Wi-Fi Kit
NP: KSAIF0401BBB
Connection: Display 2
Note: Not pre-installed in the unit.

3. Thermostat Wi-Fi
Model: KJR-120N
Connection: CN40 Port





42QTD

NOTE: The image shown is for illustrative purposes only and may vary depending on the product model

CHARACTERISTICS

• **Power Supply:** Available in 220-240V, 1 Phase

Modes: COOL, HEAT, DRY, FAN, and AUTO.

Functions: SLEEP, FOLLOW ME, TIMER ON/OFF.

Advanced Functions: TURBO, CLEAN, SILENCE, LED, and VANE.

Fan Speed Adjustment: (AUTO-LOW-MED-HIGH).

Digital Display: Built-in panel display showing operation details (also displays error codes in case of system anomalies).

Built-in Drain Pump: Includes water pump for condensate drainage.

360° Air Discharge: Independent angle adjustment (vertical) for each panel louver.

Wi-Fi Module Included: (App compatible with Alexa and Google Home).

Remote Control with LOCK Function: (Locks the remote control settings).

Washable Filter Included.

Eco-Friendly R32 Refrigerant: (75% lower global warming impact).

COMPATIBLE WITH:

- 38LVMB18A32-C (p 01)
- 38LVMB27A32-C (p 01)
- 38LVMB36A32-C (p 01)
- 38LVMB42A32-C (p 01)

Multi R32 Cassette Inverter

Capacity: 18 / 24

BENEFITS

This product line features the capability to connect multiple indoor units to a single outdoor unit, enabling the climate control of various spaces through a single, integrated system.

The Cassette X-Power R32 unit offers a variety of functions tailored to different needs and environments. Key features include "Turbo" mode, which increases fan speed to reach the set temperature in the shortest time possible, and "Vane" mode, which allows for independent adjustment of the angle or movement for each panel louver. With a compact design that requires minimal installation space, the Cassette unit is perfect for ceiling-mount applications. Its superior air distribution makes it an ideal choice for spaces where uniform and efficient comfort is required.

CONTROLS & ACCESSORIES

Remote Control: Included with the indoor unit (evaporator).

Wi-Fi Kit: Included with the indoor unit (evaporator).

Wi-Fi Thermostat: Not included.



1. Remote Control
Model: RG10



2. Wi-Fi Kit
NP: KSAIF0401BBB
Connection: Display 2
Note: Not pre-installed in the unit.



3. Thermostat Wi-Fi
Model: KJR-120N
Connection: CN40 Port





42QSS

NOTE: The image shown is for illustrative purposes only and may vary depending on the product model

CARACTERISTICAS

- Disponible en 220-240V, 1 Fase
- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, TIMER ON/OFF.
- Funciones Avanzadas: TURBO Y CLEAN.
- Ajuste en la velocidad del ventilador (AUTO-LOW-MED-HIGH).
- Display panel con botón manual de operación: AUTO/ Frío Forzado/ OFF (Solo para propósitos de prueba del equipo y también muestra códigos de error en caso de alguna anomalía en el sistema).
- Incluye bomba de agua para drenado de agua condensada.
- Instalación flexible, el retorno de aire es fácil de cambiar en campo (atrás o inferior)
- Incluye filtro lavable de anclaje magnético.
- Función Wi-Fi incluida (App compatible con Alexa y Google Home).
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).
- Garantía de 1 año (en partes).

COMPATIBLE CON:

- 38LVMB18A32-C (p 01)
- 38LVMB27A32-C (p 01)
- 38LVMB36A32-C (p 01)
- 38LVMB42A32-C (p 01)

Multi R32 Fan & Coil Inverter

Capacidad: 12 / 18 / 24

BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la capacidad de poder conectar más de 2 unidades interiores a una misma unidad exterior, lo que permite acondicionar varios espacios, lo que permite acondicionar varios espacios con un solo sistema.

La unidad Fan Coil X-Power R32 ofrece una variedad de funciones que se adaptan a las diferentes necesidades y situaciones, entre ellas el modo "Turbo" que acelera la velocidad del ventilador y ayuda a alcanzar la temperatura programada en el menor tiempo posible. La unidad Fan Coil con un nuevo diseño más delgado y ligero, puede ser instalada con gran facilidad logrando la estética de un clima central con la simpleza de un minisplit. Esta unidad puede instalarse oculta dentro del sistema de ductos y es una alternativa cuando no se puede utilizar una evaporadora tradicional, además cuenta con tecnología para ajustar el volumen del aire, manteniendo constante y uniforme el flujo de aire proporcionando mayor confort.

CONTROLES Y ACCESORIOS

1. Termostato Wi-Fi – incluido en el evaporador



1. Termostato (1)
Modelo: KJR-120N
(c/función WiFi)
Conexión: Puerto CN40