



Multi R32

Unidad Exterior Inverter

38LVMB

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto

CARACTERISTICAS

- Disponible en 220-240V, 50/60hz, 1 Fase
- Una unidad exterior sirve hasta para 5 unidades interiores (dependiendo el modelo)
- Variedad de unidades interiores (hi-wall, cassette, fan coil) compatibles con la unidad exterior.
- Ahorro de espacio en su instalación, comparado a sistemas tradicionales 1 a 1.
- Función de corrección automática de cableado/tubería.
- Botón de punto de control con display para visualizar estatus de operación y códigos de error.
- Unidad exterior Heat-Pump con compresor inverter de alta eficiencia.
- Recubrimiento Gold Fin en el aletado del serpentín.
- Amplio rango de temperatura exterior para operación: en enfriamiento (hasta 50°C) y en calefacción (hasta -15°C).
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).

COMPATIBLE CON:

- 42QHG – (HIGH WALL) (p 05)
- 42QTD – (CASSETTE) (p 06)
- 42QSV – (FAN COIL) (p 07)

Capacidad: 18 / 27 / 36 / 42

BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la característica de permitir al usuario seleccionar la unidad interior (hi-wall, cassette o fan coil) que se adapte mejor a las necesidades del espacio y además cuenta con la capacidad de poder conectar más de 2 unidades interiores a una misma unidad exterior, lo que permite acondicionar varios espacios con un solo sistema.

Tiene un desempeño óptimo en el ahorro de energía, operando de manera silenciosa y confiable.

El sistema X-Power R32 tiene una variedad de características y funciones que mejoran y facilitan la experiencia del usuario.

COMBINACIONES

Para ver las combinaciones, favor de revisar en la pag. 03



High Wall



Cassette



Fan Coil

CARRIER | MULTI X-POWER R32

UNIDAD EXTERIOR INVERTER

FRÍO-CALOR

ESPECIFICACIONES

MODELO			38LVMB18D8	38LVMB27D8	38LVMB36D8	38LVMB42D8
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		V-Hz-Ph	220-240V-50/60Hz, 1Ph	220-240V-50/60Hz, 1Ph	220-240V-50/60Hz, 1Ph	220-240V-50/60Hz, 1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	18000	27000	36000	42000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	1635	2450	3270	3800
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	7,10	11,20	15,00	17,30
	EER	W/W	3,23	3,23	3,23	3,24
CALEFACCIÓN		BTU/hW				
	CAPACIDAD	BTU/h	19000	28000	36000	42000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	1500	2210	2845	3300
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	6,60	10,10	13,50	15,00
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO		W/W	3,71	3,71	3,71	3,73
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE		A	8,88	14,00	18,75	21,63
		A	10,0	15,0	20,0	25,0
CONDENSADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	805*330*554	890*342*673	946*410*810	946*410*810
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	915*370*615	1030*438*750	1090*500*885	1090*500*885
	PESO NETO/ BRUTO	kg	35,0/38,0	48,0/51,8	68,8/75,6	74,1/79,5
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	54,0	58,0	62,0	61,5
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2,0	2,0	2,0	2,6
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 x 22	21 x 22	25.4 x 22	25.4 x 22
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,3	1,3	1,3	1,3
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm	Ø7 Tubo de Cobre ranurado interior	Ø7 Tubo de Cobre ranurado interior	Ø9.52 Tubo de Cobre ranurado interior	Ø9.52 Tubo de Cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	860 x 504 x 44	900 x 609 x 22 865 x 609 x 22	995 x 762 x 44	995 x 762 x 22 960 x 762 x 22 580 x 762 x 20
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	4	6	4	4
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin	Golden Fin	Golden Fin	Golden Fin
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R32 / 1.25	R32 / 1.85	R32 / 2.10	R32 / 2.90
DISPOSITIVO DE EXPANSIÓN		-	EXV + Capilar	EXV + Capilar	EXV + Capilar	EXV + Capilar
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7
TUBERÍA DEL REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Φ)	mm(inch)	(x2)6.35mm(1/4in)	(x3)6.35mm(1/4in)	(x4)6.35mm(1/4in)	(x5)6.35mm(1/4in)
	LADO DEL GAS (Φ)	mm(inch)	(x2)9.52 mm(3/8in)	(x3)9.52 mm(3/8in)	(x3)9.52 mm(3/8in) & (x1)12.7mm(1/2in)	(x4)9.52 mm(3/8in) & (x1)12.7mm(1/2in)
	MAX. LONGITUD PARA TODAS LAS HABITACIONES	m	40	60	80	80
	MAX. LONGITUD PARA UNA UNIDAD INTERIOR	m	25	30	35	35
	MAX. DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE UNIDAD INTERIOR Y EXTERIOR	m	15	15	15	15
	MAX. DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE LAS UNIDADES INTERIORES	m	10	10	10	10
TEMPERATURA DE OPERACIÓN		°C	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24	-15~50 / -15~24

COMPATIBILIDAD

UNIDAD INTERIOR	UNIDAD EXTERIOR			
	38LVMB18D8	38LVMB27D8	38LVMB36D8	38LVMB42D8
HIGH WALL	42QH009D8S	●	●	●
	42QH012D8S	●	●	●
	42QH018D8S	●	●	●
	42QH024D8S			●
CASSETTE	42QTD018D8SN	●	●	●
	42QTD024D8SN			●
FAN COIL	42QSV012D8S	●	●	●
	42QSV018D8S	●	●	●
	42QSV024D8S			●

CARRIER | MULTI X-POWER R32

UNIDAD EXTERIOR INVERTER

COMBINACIONES

UNIDAD INTERIOR	1-ZONA	2-ZONA	3-ZONA	4-ZONA	5-ZONA
38LVMB18D8 [1 a 2]	9	9+9			
	12	9+12			
	18	12+12			
38LVMB27D8 [1 a 3]	9	9+9	9+9+9		
	12	9+12	9+9+12		
	18	9+18	9+9+18		
		12+12	9+12+12		
		12+18	9+12+18		
			12+12+12		
38LVMB36D8 [1 a 4]	9	9+9	9+9+9	9+9+9+9	
	12	9+12	9+9+12	9+9+9+12	
	18	9+18	9+9+18	9+9+9+18	
	24	12+12	9+9+24	9+9+12+12	
		12+18	9+12+12	9+9+12+18	
		12+24	9+12+18	9+12+12+12	
		18+18	9+12+24	9+12+12+18	
			9+18+18	12+12+12+12	
			12+12+18	12+12+12+18	
			12+12+24		
			12+18+18		
38LVMB42D8 [1 a 5]	9	9+9	9+9+9	9+9+9+9	9+9+9+9+9
	12	9+12	9+9+12	9+9+9+12	9+9+9+9+12
	18	9+18	9+9+18	9+9+9+18	9+9+9+9+18
	24	12+12	9+9+24	9+9+9+24	9+9+9+12+12
		12+18	9+12+12	9+9+12+12	9+9+9+12+18
		12+24	9+12+18	9+9+12+18	9+9+12+12+12
		18+18	9+12+24	9+9+12+24	9+12+12+12+12
			9+18+18	9+12+12+12	9+12+12+12+18
			12+12+12	9+12+12+18	12+12+12+12+12
			12+12+18	12+12+12+12	
			12+12+24	12+12+12+18	
		12+18+18			

CARRIER | MULTI X-POWER R32

UNIDAD INTERIOR INVERTER

HIGH WALL

FRÍO-CALOR

ESPECIFICACIONES

MODELO		42QH009D8S	42QH012D8S	42QH018D8S	42QH024D8S
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		V-Hz-Ph	220-240V-50/60Hz, 1Ph	220-240V-50/60Hz, 1Ph	220-240V-50/60Hz, 1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	9000	12000	24000
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	9000	12000	24000
EVAPORADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	726*210*291	835*208*295	969*241*320
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	790*270*375	905*355*290	1045*315*405
	PESO NETO/ BRUTO	kg	8,0/10,5	8,7/11,5	11,2/14,6
	NIVEL DE RUIDO (Hi, Mi, Lo)	dB(A)	37,0/32,0/22,0	37,0/32,0/22,0	42,0/35,0/30,0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2,0	2	2
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 X 13.37	21 X 13.37	21 X 13.37
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,3	1,3	1,2
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO*ALTO FONDO	mm	525 X 84 X 13.37 525 X 105 X 26.74 525 X 105 X 26.74	605 X 210 X 26.74 605 X 105 X 26.74	750 X 210 X 26.74 750 X 126 X 26.74
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	2	2	4
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin	Golden Fin	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	270 / 194 / 153	311 / 235 / 206	470 / 353 / 294
TIPO DE REFRIGERANTE		-	R32	R32	R32
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm(inch)	6.35mm (1/4in)	6.35mm (1/4in)	6.35mm (1/4in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm(inch)	9.52mm (3/8in)	9.52mm (3/8in)	12.7mm (1/2in)
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32 / 0~30	16~32 / 0~30	16~32 / 0~30

CASSETTE

FRÍO-CALOR

ESPECIFICACIONES

MODELO		42QTD018D8SN	42QTD024D8SN
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		V-Hz-Ph	220-240V-50/60Hz, 1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	18000
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	18000
EVAPORADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	570 X 570 X 245
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	715 X 640 X 295
	PESO NETO/ BRUTO	kg	16.2 / 19.0
	NIVEL DE RUIDO (Hi, Mi, Lo)	dB(A)	44.0 / 41.0 / 31.5
PANEL	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	620 X 620 X 50
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	715 X 700 X 115
	PESO NETO/ BRUTO	kg	2.7 / 4.3
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 X 13.37
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,3
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO*ALTO*FONDO	mm	1375 X 210 X 13.37 1305 X 210 X 13.37
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	4
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	388 / 317 / 176
TIPO DE REFRIGERANTE		-	R32
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm (in)	6.35mm (1/4in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm (in)	12.7mm (1/2in)
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32 / 0~30

¹ El panel no está incluido en el evaporador, se adquiere por separado.

FAN COIL

FRÍO-CALOR

ESPECIFICACIONES

MODELO		42QSV012D8S	42QSV018D8S	42QSV024D8S
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		V-Hz-Ph	220-240V-50/60Hz, 1Ph	220-240V-50/60Hz, 1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	12000	18000
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	12000	18000
EVAPORADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	700 X 506 X 200	700 X 750 X 245
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	860 X 540 X 285	925 X 850 X 298
	PESO NETO/ BRUTO	kg	16.6 / 19.8	24.4 / 29.0
	NIVEL DE RUIDO (Hi, Mi, Lo)	dB(A)	35.0/33.0/31.0	36.5/34.0/31.0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	3	3
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	19.5 X 11.6	19.5 X 11.6
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,3	1,2
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm	Ø5 Tubo de cobre ranurado interior	Ø5 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO*ALTO*FONDO	mm	525 X 23.2 X 214.5	525 X 351 X 34.8
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	5	6
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	388 / 335 / 276	529 / 459 / 382
PRESIÓN ESTÁTICA ESTÁNDAR		Pa / in. w.c.	25 / 0.1	25 / 0.1
RANGO DE PRESIÓN ESTÁTICA		Pa / in. w.c.	0-100 / 0 - 0.4	0-160 / 0 - 0.64
TIPO DE REFRIGERANTE		-	R32	R32
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm (in)	6.35mm (1/4in)	6.35mm (1/4in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm (in)	9.52mm (3/8in)	12.7mm (1/2in)
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32 / 0~30	16~32 / 0~30

CARRIER | MULTI X-POWER R32 HIGH WALL INVERTER



42QH6

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto

CARACTERISTICAS

- Disponible en 220-240V, 50/60hz, 1 Fase
- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, TIMER ON/OFF.
- Funciones Avanzadas: TURBO, CLEAN, SILENCE y LED.
- Ajuste en la velocidad del ventilador (AUTO-LOW-MED-HIGH).
- Display digital en el panel con detalles de operación (también muestra códigos de error en caso de alguna anomalía en el sistema).
- Modulo Wi-Fi incluido (App compatible con Alexa y Google Home)
- Control remoto con función LOCK (bloquea el control remoto).
- Filtros de alta densidad (impide el paso de partículas de polvo mayores a 0.54mm).
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).

COMPATIBLE CON:

- 38LVMB18D8 (p 01)
- 38LVMB18D8 (p 01)
- 38LVMB36D8 (p 01)
- 38LVMB42D8 (p 01)

Multi R32 High Wall Inverter

Capacidad: 09 / 12 / 18 / 24

BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la capacidad de poder conectar más de 2 unidades interiores a una misma unidad exterior, lo que permite acondicionar varios espacios, lo que permite acondicionar varios espacios con un solo sistema.

La unidad High-Wall X-Power R32 ofrece una variedad de funciones que se adaptan a las diferentes necesidades y situaciones, entre ellas el modo "Turbo" que acelera la velocidad del ventilador y ayuda a alcanzar la temperatura programada en el menor tiempo posible, modo "Dry" que disminuye efectivamente la sensación de humedad en el espacio acondicionado y otras más. La unidad High-Wall cuenta con un diseño moderno y minimalista que armoniza con su entorno, con un display oculto que indica la temperatura, perfecto para espacios donde se busca una solución con la simpleza y confort que brinda un sistema minisplit.

CONTROLES Y ACCESORIOS

1. Control remoto - incluido en el evaporador.
2. KIT Wi-Fi² - no incluido
3. Nota: Unidad no compatible con termostato.



1. Control remoto



2. Kit Wi-Fi
Part #:17310900005801
Conexión: Display ²No
viene instalado en la
unidad



3. Termostato Wi-Fi





42QTD

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto

CARACTERISTICAS

- Disponible en 220-240V, 50/60hz, 1 Fase
- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, TIMER ON/OFF.
- Funciones Avanzadas: TURBO, CLEAN, SILENCE, LED Y VANE.
- Ajuste en la velocidad del ventilador (AUTO-LOW-MED-HIGH).
- Display digital en el panel con detalles de operación (también muestra códigos de error en caso de alguna anomalía en el sistema).
- Incluye bomba de agua para drenado de agua condensada.
- Descarga de aire de 360° y ajuste independiente en el ángulo (vertical) de cada difusor del panel.
- Modulo Wi-Fi incluido (App compatible con Alexa y Google Home)
- Control remoto con función LOCK (bloquea el control remoto).
- Incluye filtro lavable.
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).

COMPATIBLE CON:

- 38LVMB18D8 (p 01)
- 38LVMB27D8 (p 01)
- 38LVMB36D8 (p 01)
- 38LVMB42D8 (p 01)

Multi R32 Cassette Inverter

Capacidad: 18 / 24

BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la capacidad de poder conectar más de 2 unidades interiores a una misma unidad exterior, lo que permite acondicionar varios espacios, lo que permite acondicionar varios espacios con un solo sistema.

La unidad Cassette X-Power R32 ofrece una variedad de funciones que se adaptan a las diferentes necesidades y situaciones, entre ellas el modo "Turbo" que acelera la velocidad del ventilador y ayuda a alcanzar la temperatura programada en el menor tiempo posible, el modo "Vane" que permite ajustar de manera independiente el ángulo o el movimiento de cada difusor del panel. La unidad Cassette tiene un diseño compacto que utiliza menos espacio para su instalación, perfecto para aplicaciones en plafones y dada su capacidad de distribución del aire, lo vuelve una opción ideal para espacios donde se requiere distribuir de manera uniforme y eficiente el confort.

CONTROLES Y ACCESORIOS

1. Control remoto - incluido en el evaporador.
2. KIT Wi-Fi² - se vende por separado
3. Nota: Unidad no compatible con termostato.



1. Control remoto



2. Kit Wi-Fi
Part #:17310900005801
Conexión: Display ²No viene instalado en la unidad



3. Termostato Wi-Fi



42QSS

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto

CARACTERISTICAS

- Disponible en 220-240V, 50/60hz, 1 Fase
- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, TIMER ON/OFF.
- Funciones Avanzadas: TURBO Y CLEAN.
- Ajuste en la velocidad del ventilador (AUTO-LOW-MED-HIGH).
- Display panel con botón manual de operación: AUTO/Frío Forzado/ OFF (Solo para propósitos de prueba del equipo y también muestra códigos de error en caso de alguna anomalía en el sistema).
- Incluye bomba de agua para drenado de agua condensada.
- Instalación flexible, el retorno de aire es fácil de cambiar en campo (atrás o inferior)
- Incluye filtro lavable de anclaje magnético.
- Función Wi-Fi incluida (App compatible con Alexa y Google Home).
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).

COMPATIBLE CON:

- 38LVMB18D8 (p 01)
- 38LVMB27D8 (p 01)
- 38LVMB36D8 (p 01)
- 38LVMB42D8 (p 01)

Multi R32 Fan & Coil Inverter

Capacidad: 12 / 18 / 24

BENEFICIOS PRINCIPALES

La unidad Fan Coil X-Power R32 ofrece una variedad de funciones que se adaptan a las diferentes necesidades y situaciones, entre ellas el modo "Turbo" que acelera la velocidad del ventilador y ayuda a alcanzar la temperatura programada en el menor tiempo posible. La unidad Fan Coil con un nuevo diseño más delgado y ligero, puede ser instalada con gran facilidad logrando la estética de un clima central con la simpleza de un minisplit. Esta unidad puede instalarse oculta dentro del sistema de ductos y es una alternativa cuando no se puede utilizar una evaporadora tradicional, además cuenta con tecnología para ajustar el volumen del aire, manteniendo constante y uniforme el flujo de aire proporcionando mayor confort.

CONTROLES Y ACCESORIOS

1. Termostato Wi-Fi – se vende o separado



1. Termostato (1)